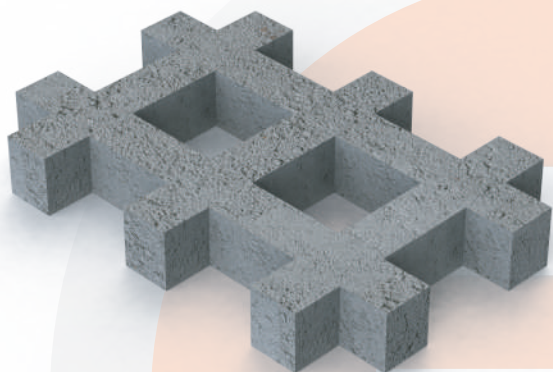


GRAMOQUIN



DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS

Pieza prefabricada de concreto con resistencia a la compresión a los 28 días de 35 MPA de promedio en 3 unidades y 31 MPA individual, absorción menor o igual al 7%.

USOS

Tienen la particularidad de permitir el paso del pasto, creando agradables zonas ajardinadas pero que al mismo tiempo protegerá su crecimiento, utilizadas para la pavimentación de áreas para transito personal, vías de emergencia, zonas de estacionamiento para vehículos livianos y estabilización de suelos.

BENEFICIOS Y VENTAJAS

1. Garantía de dimensiones y alineamiento.
2. Garantía del concreto suministrado.
3. Facilidad de instalación.
4. Reducción del desperdicio en obra.
5. Suministro oportuno y programado
6. No requiera formaletas.
7. Redacción de mano de obra.

GRAMOQUIN ECOLOGICO	UNIDADES /m2	DIMENSIONES (cm)			RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN		COLOR	TEXTURA
		ANCHO (A)	LARGO (L)	ALTURA (H)	Prom. 3 Unid	INDIVIDUAL		
	7,4	30	45	8	35 Mpa	31 Mpa	Toda la paleta de colores	LISO

Este producto cumple con las características y especificaciones técnicas de la NTC 3766 y complementarias.



BLANCO

GRIS

NEGRO

BEIGE

AMARILLO

OCRE

ROJO

SALMON

VERDE

POSTECSA DE COLOMBIA S.A.S

Fabrica POSTEC / Oficina: Vía Cali - Cencar Aeropuerto Vereda Piles Km2

Teléfonos: 521-7032 / 521-8167 Celular: 316-502-0568

www.postecsas.com

Cali - Colombia

